

IPITUR HST EP

Óleo lubrificante mineral de elevada estabilidade química com características de extrema pressão, desenvolvido para uso em turbinas a gás, a vapor ou hidráulicas com caixas de engrenagens acopladas, oferecendo elevada capacidade e resistência à oxidação, mesmo em temperaturas elevadas.

O **IPITUR HST EP** foi desenvolvido para uso em turbinas acionadas por engrenagens com tecnologia de aditivação isenta de cinzas (Ashless) e com características EP, oferecendo elevada resistência à carga e elevada resistência à oxidação

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- ✓ **ÓTIMA DEMULSIBILIDADE**
Permite que haja rápida separação entre a água e o óleo durante a operação, evitando a degradação do produto e auxiliando na correta lubrificação do equipamento.
- ✓ **ESTABILIDADE TÉRMICA E OXIDATIVA**
Permite ao lubrificante resistir ao trabalho mesmo em altas temperaturas ou presença de umidade, minimizando a formação de depósitos no sistema.

APROVAÇÕES E ATENDIMENTOS

✓ CLASSIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

DIN 51524 PARTE 1 (HL),
DIN 51515-1 e 2 (L-TD / L-TG)
ASTM D4304 Tipo II (EP)
GE GEK 28143A/28568A/32568F/46506D/101941A/107395A
Siemens TLV 9013 04/01 (ISO 32)
Alstom Power HGD 90117T (ISO 32)
Solar ES 9224 (ISO 32)

RECOMENDAÇÕES

O **IPITUR HST EP** é recomendado para a lubrificação e refrigeração dos mancais e redutores de velocidade de turbinas a gás ou vapor.

O **IPITUR HST EP** pode ser utilizado em sistemas hidráulicos em geral, desde que operando com pressão máxima de 1000 psi (70 bar), principalmente quando exigido um lubrificante com propriedades antidesgaste sem zinco e sem cinzas (ashless).

O **IPITUR HST EP** também pode ser utilizado em compressores de ar do tipo parafuso, de palhetas, centrífugos, dentre outros.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ENSAIOS	ISO	46	68
	UNIDADES		
Densidade @ 20/4°C	g/cm ³	0,8556	0,8594
Cor, ASTM	-	L 1.0	L 1.0
Viscosidade Cinemática @ 40°C	cSt	46,74	68,11
Viscosidade Cinemática @ 100°C	cSt	7,05	9,29
Índice de Viscosidade	-	108	114
Ponto de Fluidez	°C	-27	-27
Ponto de Fulgor	°C	230	230
TAN	mg KOH/g	0,15	0,11
Demulsibilidade @ 54°C, 30'	mL	40/40/00	40/40/00
Teste de oxidação, RBOT	Minutos	>700	>700
TOST	Horas	>5000	>5000
FZG (A/8.3/90), estágio de falha	-	11	11

SAÚDE E MEIO AMBIENTE

O uso correto do produto colabora com a prevenção da sua saúde e a preservação do meio ambiente. Consulte as recomendações de manuseio na ficha de informações de segurança de produto químico (FISPQ), disponibilizada por nossos representantes comerciais ou através de nossa central de atendimento: fale-conosco@ipiranga.ipiranga. Siga sempre as recomendações de uso apresentadas pelo manual do veículo ou equipamento. O óleo usado e a sua embalagem são recicláveis, devendo ser encaminhados para um coletor autorizado para a correta destinação final. Nunca descarte resíduos do produto no meio ambiente ou em lixo comum.